

## 16441 UniBar ZF Universal

Univerzální antikorozní dvousložkový epoxidový základ na tryskanou ocel, předpřipravenou galvanizovanou ocel a hliník.

### APLIKACE

Antikorozní základ na otryskanou ocel (minimálně Sa. 2<sup>1/2</sup>), předpřipravenou galvanizovanou ocel a hliník umístěné v mírně vlhkém prostředí. Jako základní a vrchní nátěr na betonové povrchy. Odolný proti různým ředidlům, olejům a chemikáliím. Rychlé vytvrzení zajišťuje dokonalé zpracování, manipulaci a montáž. Vysoká mechanická odolnost poskytuje minimální riziko poškození a oprav. Může být přetírán různými epoxidovými a polyuretanovými nátěry a tím zajišťuje dlouhodobou ochranu povrchu.

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	Univerzální báze 16441 Unibar ZF	3 díly objemu
	Unibar 911 Tužidlo	1 díl objemu
Pokyny míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi výrobku by měla být při aplikaci nejméně 15 °C.	
Ředění:	UniBar ZF může být aplikován bez ředění.	
Zpracovatelnost směsi:	6 h při teplotě 20 °C.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte.	
Způsob aplikace:	Přednostně airless stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava povrchu	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4	

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén			
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod...			
Obsah sušiny	65 % (z objemu směsi)			
VOC	315 g/l			
Specifická hmotnost	1,45 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C			
Tloušťka suchého filmu	Standard: 80 - 120 μm (v závislosti na způsobu aplikace)			
Teoretická vydatnost	8,2 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 80 μm			
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.			
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C			

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	6 h	4 h	2 h	1 h
Na dotek	30 h	16 h	8 h	6 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

Pro lepší vytvrzení použijte při nízkých teplotách tužidlo 16441 LT. Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

V případě zásahu vody v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

# 16441 UniBar ZF Universal

## ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	5-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	80-120 µm	80-120 µm

	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	EP5800	EP5800/S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	80-120 µm	60 µm

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	
	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

## OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněn při teplotě od +5°C dp +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

### ZÁRUKY A ZŘEKnutí SE

Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifi kace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenesou odpovědnost a kupující se zřiká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

